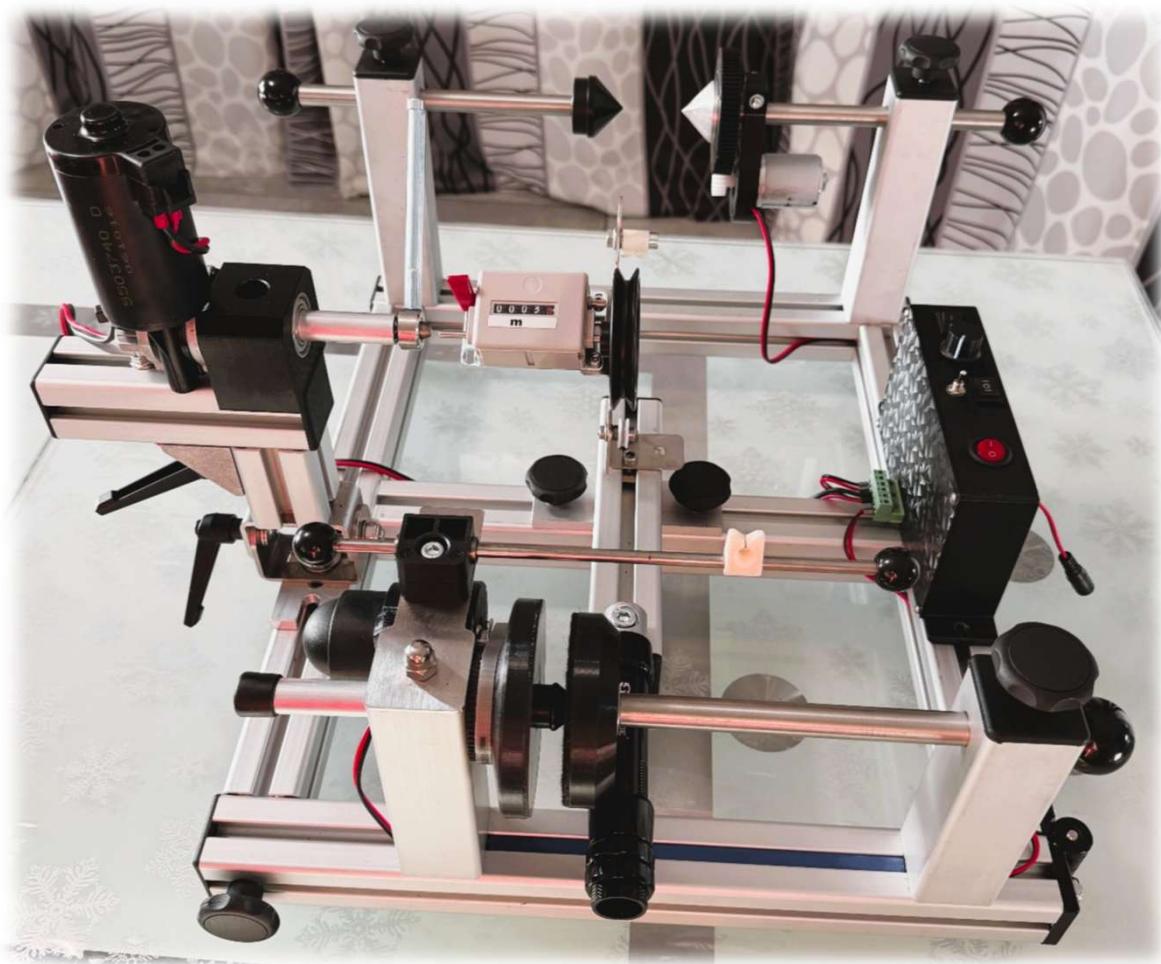


# Bespulgerät V3\_2026

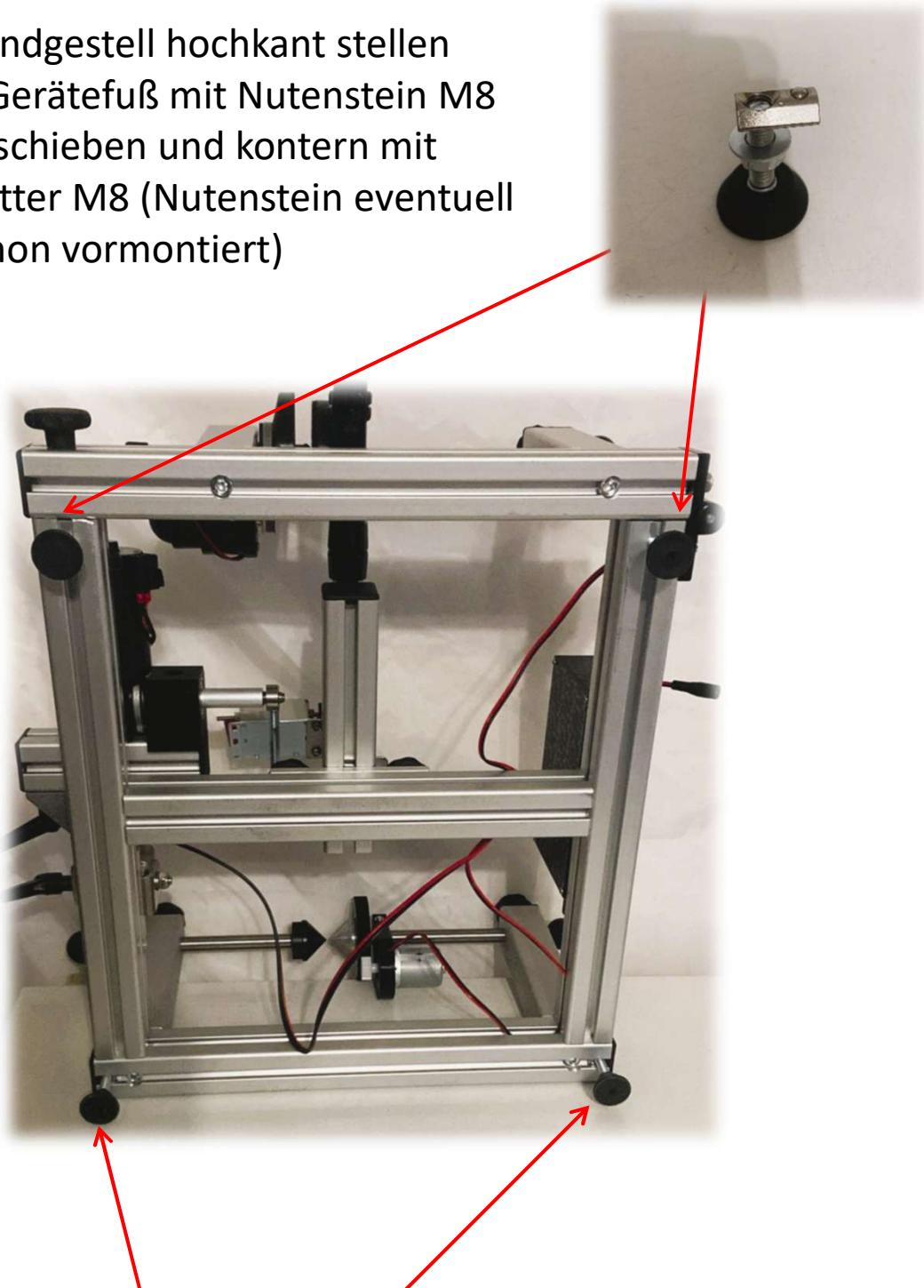


!!! Bei Reklamationen oder Fragen  
bitte direkt an:

Matthias Küst  
Email: [info@mk-computer.de](mailto:info@mk-computer.de)  
Tel: +49 7223 979064  
WhatsApp: +49 17695811482

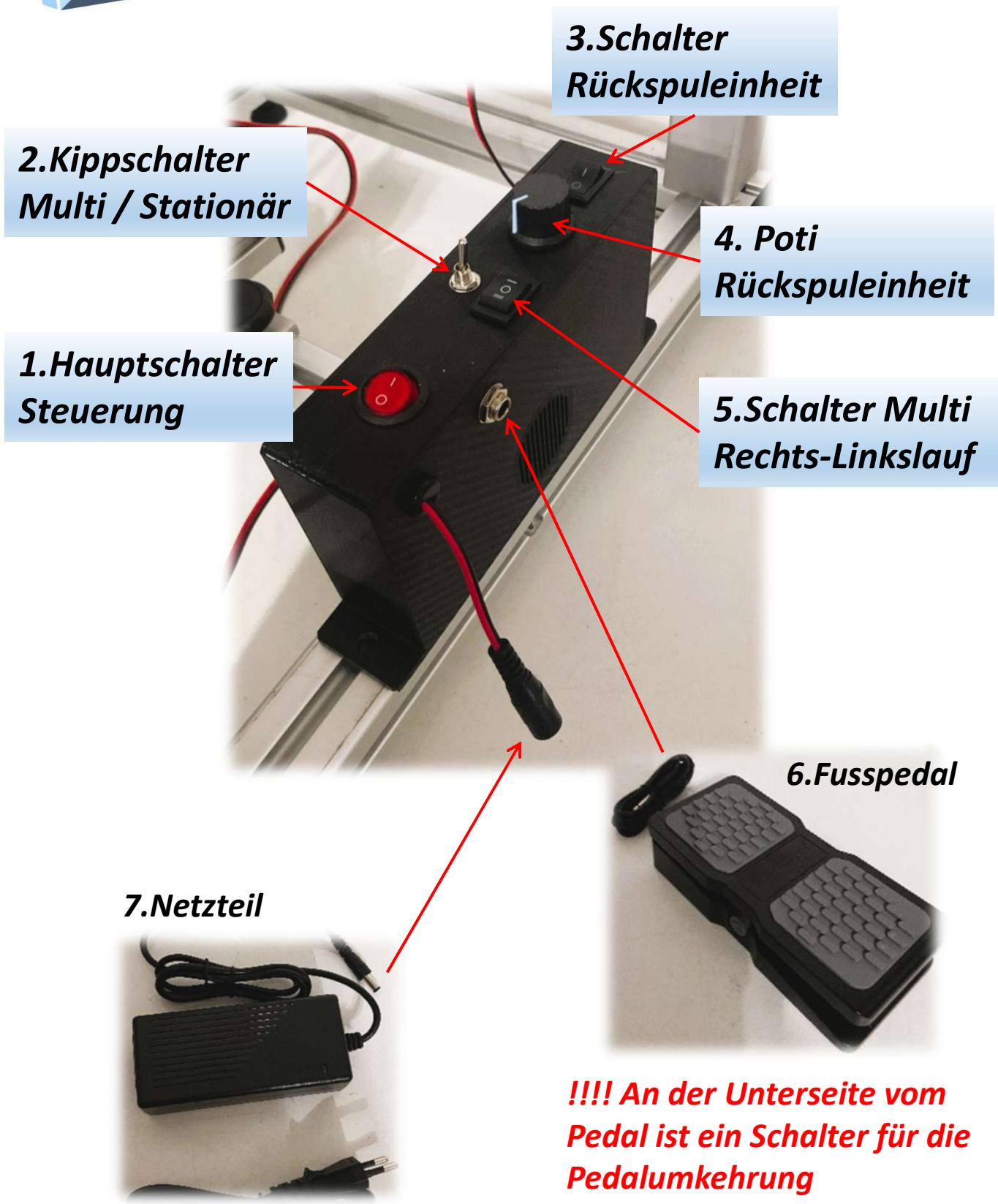
## 1. Stellfüße montieren

- Grundgestell hochkant stellen
- 2x Gerätifuß mit Nutenstein M8 einschieben und kontern mit Mutter M8 (Nutenstein eventuell schon vormontiert)



2x Gerätefüße einschrauben und kontern  
( Nutenstein schon vormontiert )  
Werkzeug : 13er Gabelschlüssel zum kontern von Mutter M8

## 2. Steuerung Komponenten Anschließen



## Steuerung

1. Hauptschalter zum einschalten der Steuerung.
2. Kippschalter zum wählen für Multieinheit oder Stationär.
3. Schalter zum einschalten der Rückspuleinheit.
4. Poti zum regeln der Rückspulgeschwindigkeit/Bremswirkung.
5. Schalter zum einstellen der Drehrichtung für die Multieinheit.
6. Fußpedal zum Regeln der Geschwindigkeit für Multi und Stationär.
7. Netzteil zur Stromversorgung.

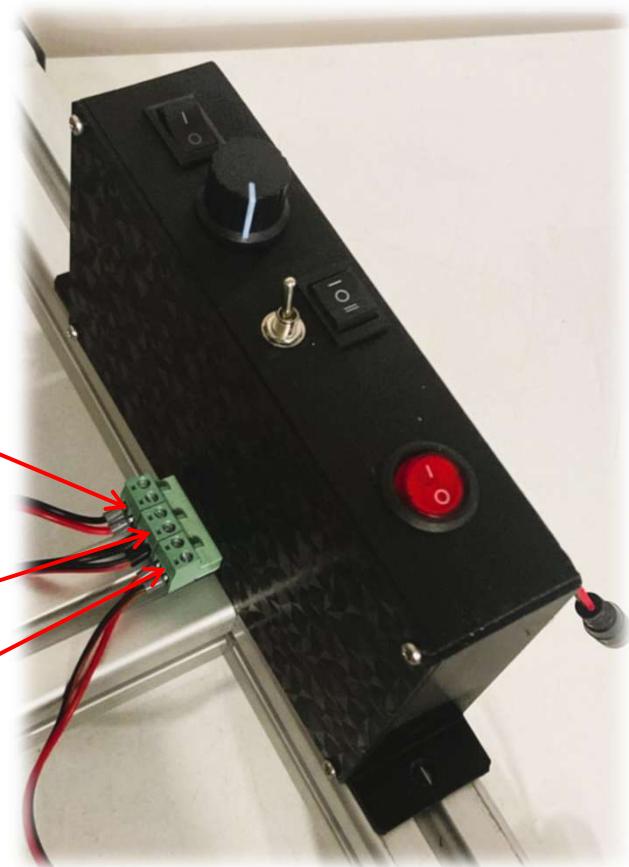
## Rückspuleinheit



**Kabel kann zur  
Richtungsänderung des  
Motores umgepolzt werden**

**Antriebsblock Multi**

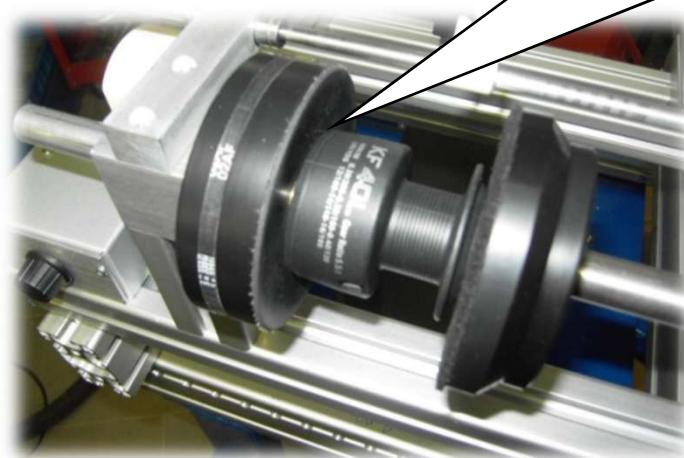
**Motor Stationärrolle**



## Stationäre Einrichtung



!!! Beim Entspulen mit  
Rückspuleinrichtung  
Rollenanpressung lösen so dass  
zwischen Gummischeibe und Rolle  
ein kleiner Spalt entsteht



## Multirolle Einrichtung

**!!! Vor der Einrichtung die Drehrichtung einstellen**

### Rückspuleinheit

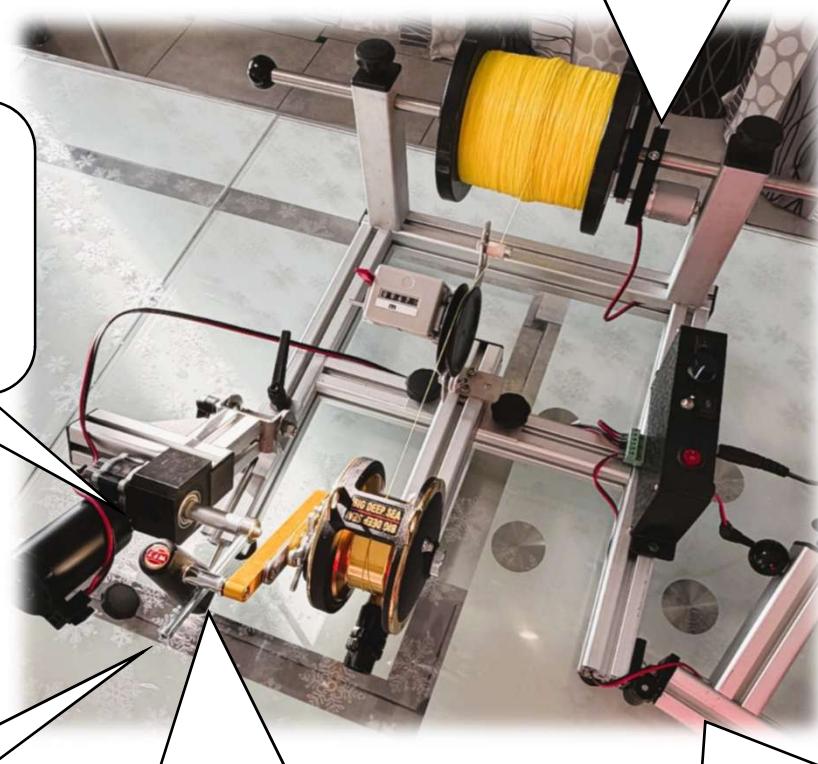
Kann zum Bremsen der Großspule eingesetzt werden.  
(Rückspuleinheit einschalten und mit Poti Gegendruck erzeugen)

3. Antriebsblock zentrisch zur Kurbelachse einstellen

1. Sternschraube lösen

Großer oder asymmetrischer Griff mit Kabelbinder oder Gummi fixieren

2. Stationäre-Antriebseinheit aus dem Arbeitsbereich schwenken



## Bei Multirolle mit Kurbel rechts

1. Steuerung seitlich zur Seite drehen

2. Antriebsblock rechts montieren und Zentrum einstellen

